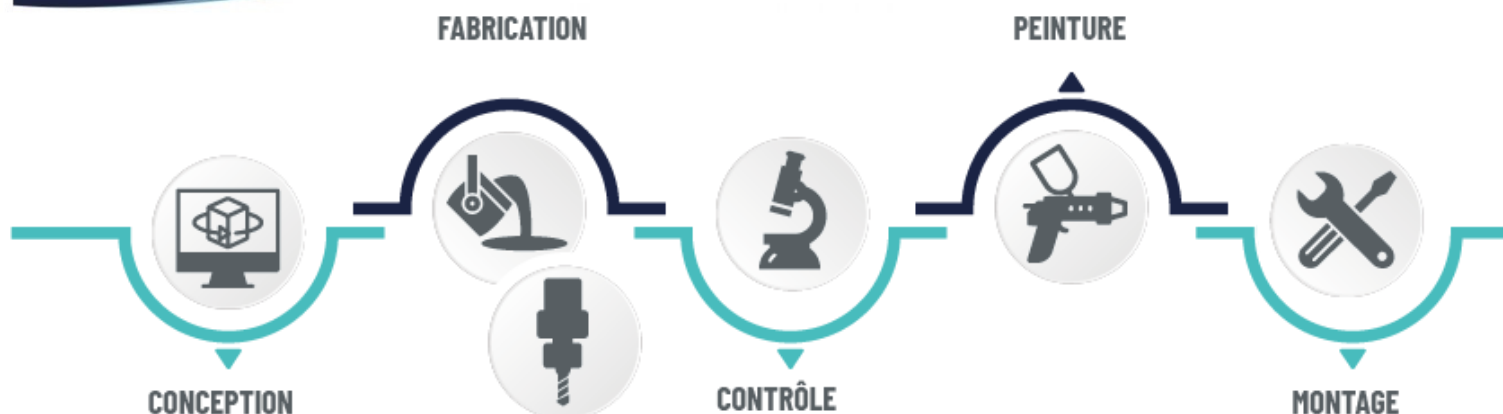


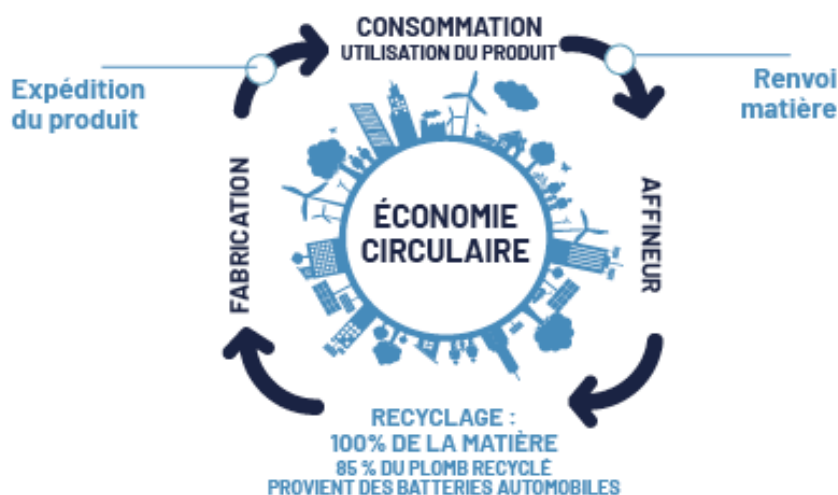
Le noyau fusible est un moule métallique utilisé pour la fabrication de **pièces composites creuses aux géométries complexes**.

Un matériau composite est mis en forme autour du noyau, puis l'ensemble est chauffé afin de faire fondre celui-ci. La température de fusion du noyau est généralement comprise entre **30°C et 300°C**. Elle est définie pour être légèrement supérieure à la température de mise en œuvre du composite, afin d'assurer un retrait du noyau sans altérer les propriétés de la pièce finale.

Cette opération permet d'obtenir une pièce creuse avec des **formes internes non démoulables** par des procédés conventionnels, tout en garantissant d'**excellentes tolérances dimensionnelles internes**.

SOLUTION 100% RECYCLABLE

Après utilisation, l'alliage renvoyé à la Fonderie LEMER est **contrôlé et réintégré dans le cycle matière** pour fabriquer de nouveaux noyaux fusibles.



NOS RÉALISATIONS



Process : **Spide TP**
Composite : Carbon- PEEK
Fusible core alloy : Sn-Pb 185°C



Process : **Filament winding**
Composite : Carbon-Epoxy
Fusible core alloy : Bi-Sn 135°C

AIRBUS



Process : **RTM**
Composite : Carbon-Epoxy
Fusible core alloy : Sn-Pb 185°C

ILS NOUS ONT ÉGALEMENT FAIT CONFIANCE



NOS COORDONNÉES

FONDERIE LEMER

3, rue de l'Europe 44470 CARQUEFOU - France

02.40.25.29.00

lemer@fonderie-lemer.com

www.lemer.com

